

Eigenschaften trocken

Produkt	Dicke mm	Gewicht g/ m ²	Harzauf- nahme g/m ² /mm	Drapierfähigkeit		Tränkzeit min	Dehnbar- keit in %	Zuschnitts- tabilität	Feuer- beständig- keit
				trocken	nass				
sphere.core S	1/ 2/ 3/ 4/ 5	55-115	620	o	- -	< 1	<= 10	++	+
sphere.core SP	1/ 2/ 3/ 4/ 5	70-140	650	+	++	2 - 5	20-30	++	--
sphere.core SBC	6/ 8/ 10	180-330	400	+	+	2 - 5	<= 10	++	+
sphere.tex	1,5/ 2 / 3	115-300	500	-	-	1 - 2	-	++	++
sphere.tex SN	1,5/ 2 / 3	115-300	500	o	o	< 1	<= 5	+	++
sphere.ax S	2 / 3 / 4 /	200-450	500	+	++	< 1	<= 15	+	++
sphere.ax C	1,5/ 2/ 3/ 4	400-1500		+	+	1 - 3	<= 10	+	++
gun.core	variabel	100/mm	650	++	++	< 2	++		++
sphere.strand	variabel	100/mm	550	+	+	< 2	++		++
sphere.skin	1,3	55	400	o		+	-	+	+
sphere.ax IP	2,5 - 6	500-800	500	+		++	<= 15	+	-
sphere.ax CIP	3,0 - 5,0	900-1800		+		+	<= 15	++	-
sphere.mat C IP	3,5 - 8,0	1000-2200		++		+	<= 40	+	-
sphere.core SBC IP	6,0- 12,0	500-700	450	o		+	<= 10	++	-
Flow.mat	2,0 -5,0	600-2000	1050	++		++	<= 60	+	-
Flow.ax	2,0 -5,0	800-2200	1050	+		++	<= 20	+	-

Eigenschaften im Laminat

Produkt	Spezifisches Gewicht g/cm ³	Oberflächen Güte	Biege Steifigkeit	Schlag Festigkeit	Druck Festigkeit	Schub Festigkeit	Wasser- aufnahme	Schrauben Ausreiß- festigkeit
sphere.core S	0,65	++	+	+	+	+	< 0,9 %	++
sphere.core SP	0,68	+	+	O	+	+	< 1,0 %	+
sphere.core SBC	0,42-0,45	++	+	++	+	+	< 0,9 %	++
sphere.tex	0,6	O	++	++	++	++	< 0,8 %	++
sphere.tex SN	0,65	+	++	++	++	++	< 0,8 %	++
sphere.ax S	0,6	+	++	++	+	+	< 0,8 %	++
sphere.ax C	0,6-1,1	+	++	++	+	+	< 0,8 %	++
gun.core	0,7	O	++	++	++	++	< 0,8 %	++
sphere.strand	0,7	+	++	++	++	+	< 0,8 %	+
sphere.skin	0,5	++	+	+	+	+	< 0,9 %	+
sphere.ax IP	0,5	+	+	++	+	++	< 0,9 %	+
sphere.ax CIP	0,9-1,05	+	+	++	+	++	< 0,9 %	+
sphere.mat C IP	1,0-1,1	+	+	++	++	++	< 0,9 %	++
sphere.core SBC IP	0,4-0,5	++	+	++	+	+	< 0,9 %	++
Flow.mat	1,25-1,4	+	+	+	++	+	< 1,0 %	++
Flow.ax	1,3-1,45	+	++	+	++	+	< 1,0 %	++