dry properties

product	thickness mm	weight g/m²	resin consumption g/m²/mm	drapeability		impregnation time min.	elongation in %	cut stability	fire resistance
				dry	wet				
sphere.core S	1/ 2/ 3/ 4/ 5	55-115	620	o	- -	< 1	<= 10	+ +	+
sphere.core SP	1/ 2/ 3/ 4/ 5	70-140	650	+	+ +	2 - 5	20-30	+ +	- -
sphere.core SBC	6/ 8/ 10	180-330	400	+	+	2 - 5	<= 10	+ +	+
sphere.tex	1,5/ 2 / 3	115-300	500	-	-	1 - 2	-	+ +	+ +
sphere.tex SN	1,5/ 2 / 3	115-300	500	o	o	< 1	<= 5	+	+ +
sphere.ax S	2 / 3 / 4 /	200-450	500	+	+ +	< 1	<= 15	+	+ +
sphere.ax C	1,5/ 2/ 3/ 4	400-1500		+	+	1 - 3	<= 10	+	+ +
gun.core	variabel	100/mm	650	+ +	+ +	< 2	+ +		+ +
sphere.strand	variabel	100/mm	550	+	+	< 2	+ +		+ +
sphere.skin	1,3	55	400	o		+	-	+	+
sphere.ax IP	2,5 - 6	500-800	500	+		+ +	<= 15	+	-
sphere.ax CIP	3 - 5,0	900-1800		+		+	<= 15	+ +	-
sphere.mat C IP	3,5 - 8,0	1000-2200		+ +		+	<= 40	+	-
sphere.core SBC IP	6,0- 12,0	500-700	450	o		+	<= 10	+ +	-
Flow.mat	2,0 -5,0	600-2000	1050	+ +		+ +	<= 60	+	-
Flow.ax	2,0 -5,0	800-2200	1050	+		+ +	<= 20	+	-

laminate properties

product	specific weight g/cm³	surface quality	bending strength	impact strength	compressed strength	shear strength	water absorption	screw pull out strength
sphere.core S	0,65	+ +	+	+	+	+	< 0,9 %	+ +
sphere.core SP	0,68	+	+	o	+	+	< 1,0 %	+
sphere.core SBC	0,42-0,45	+ +	+	+ +	+	+	< 0,9 %	+ +
sphere.tex	0,6	o	+ +	+ +	+ +	+ +	< 0,8 %	+ +
sphere.tex SN	0,65	+	+ +	+ +	+ +	+ +	< 0,8 %	+ +
sphere.ax S	0,6	+	+ +	+ +	+	+	< 0,8 %	+ +
sphere.ax C	0,6-1,1	+	+ +	+ +	+	+	< 0,8 %	+ +
gun.core	0,7	o	+ +	+ +	+ +	+ +	< 0,8 %	+ +
sphere.strand	0,7	+	+ +	+ +	+ +	+	< 0,8 %	+
sphere.skin	0,5	+ +	+	+	+	+	< 0,9 %	+
sphere.ax IP	0,5	+	+	+ +	+	+ +	< 0,9 %	+
sphere.ax CIP	0,9-1,05	+	+	+ +	+	+ +	< 0,9 %	+
sphere.mat C IP	1,0-1,1	+	+	+ +	+ +	+ +	< 0,9 %	+ +
sphere.core SBC IP	0,4-0,5	+ +	+	+ +	+	+	< 0,9 %	+ +
Flow.mat	1,25-1,4	+	+	+	+ +	+	< 1,0 %	+ +
Flow.ax	1,3-1,45	+	+ +	+	+ +	+	< 1,0 %	+ +