

sphere  **mat C IP**

sphere  **core SBC IP**

flowmat

Freizeitparkattraktionen, wie Wasserrutschen und Teile von Fahrgeschäften gehören zu den typischen Anwendungsbereichen von Spheretex' Kernmaterialien.

Stabile und langlebige Konstruktionen:

Diese volumisierten Kernmaterialien erhöhen die Dicke des GFK-Laminates und somit auch die Biegesteifigkeit. Rutschen werden in geschlossenen Systemen hauptsächlich mit Flowmat oder Sphere.mat C IP hergestellt. Sphere.core SBC IP ist das ideale Kernmaterial um die Einstiege oder Ausgänge der Rutschen zu verstärken. Dies garantiert exzellente Steifigkeit und ein sicheres und komfortables Gefühl beim Betreten der Plattform.

Wasserbeständigkeit /Schraubenausreißfestigkeit:

Lamine mit Spheretex' Kernmaterialien sind wasserbeständig wie Vollglas-Lamine. Geländer und Hinweisschilder können direkt und dauerhaft mit geeigneten Schrauben in Sphere.core SBC IP fixiert werden.

Leichte Verarbeitung

Spheretex' Kernmaterialien für geschlossene Systeme sind in Dicken von 2-10 mm und bis zu einer Standardbreite von 254 cm erhältlich. Sie können mit einer Schere oder einem Messer in die gewünschte Form geschnitten werden.

Effiziente Verarbeitung

Sphere.mat C IP: mit volumisierten Fasern sichert schnelle Taktzeiten, wenig Harzverbrauch (im Vergleich zu Vollglas-Laminaten), hervorragende Drapierfähigkeit und ein geringeres Gewicht der Lamine in den Dicken von 4-8 mm.

Flowmat: (ohne volumisierte Fasern) eignet sich für dünnere Lamine bis zu 4 mm.

Sphere.core SBC IP: ist ein perfektes Material zur Herstellung stabiler Plattformen und Stufen, die einer hohen Beanspruchung standhalten müssen. Das Fließmedium in der Mitte des Kernmaterials ermöglicht eine leichte und gleichmäßige Imprägnierung inklusiver der Decklagen.

++ Um optimale Ergebnisse zu erzielen empfehlen wir ein Vakuum von max. -0,6 bar ++



When you simply need the best

www.spheretex.com