

sphere core SBC

Sphere.core SBC ist ein ideales Kernmaterial zur Herstellung von leichten und langlebigen GFK-Platten für Seitenwände, Dächer und Böden.

Eigenschaften	Vorteile
Geringes spezifisches Gewicht (im Vergleich zu Vollglas-Laminaten)	Geringerer Kraftstoffverbrauch des Fahrzeugs
Nass-in-Nass Laminat	Schnelle Produktion, ohne Wartezeiten
Perfekter Verbund mit den Decklagen	Hohe mechanische Festigkeiten, keine Delamination
Kompatibel mit Standardharzen (UP, VE)	Kostensparend
Geringer Schrumpf	Keine Deformationen, exzellente Oberfläche
Schraubenausreißfestigkeit	Die Schrauben können direkt in das vorgebohrte Laminat eingedreht werden, keine Metallplatten oder Gewindeeinsätze notwendig
Wasserbeständigkeit	Hohe Langlebigkeit
Homogene Laminare	Hohe Druck-, Scher- und Schlagfestigkeit

++ Informationen über geeignete Schrauben für GFK-Laminare erhalten Sie auf Anfrage ++



Hier einige Empfehlungen für die Erstellung von Verbundplatten mit Sphere.core SBC:

Seitenwand/ Dachplatte:

Dicke: ca. 8 mm
Gewicht: ca. 6,5 kg
Dichte: 0,85 g/cm³
(Nasspressen)

Gelcoat

- 1 Lage Komplex (CSM 450 g/m² + Gelege oder Gewebe 600 g/m²)
- 1 Lage Sphere.core SBC 6,0 mm
- 1 Lage Komplex (CSM 450 g/m² + Gelege oder Gewebe 600 g/m²)

Bodenplatte:

Dicke: ca. 15 mm
Gewicht: ca. 13 kg
Dichte: 0,87 g/cm³

Gelcoat

- 1 Lage Glasmatte 450 g/m²
- 2 Lagen Komplex (CSM 450 g/m² + Gelege oder Gewebe 600 g/m²)
- 1 Lage Sphere.core SBC 10,0 mm
- 2 Lagen Komplex (CSM 450 g/m² + Gelege oder Gewebe 600 g/m²)
- 1 Lage Glasmatte 450 g/m²
- 1 Lage Antirutschbeschichtung

++ Seitenwände: Um das Abzeichnen der Glasfasern auf der Oberfläche zu vermindern, empfehlen wir eine Lage PAN Vlies hinter dem Gelcoat zu verwenden ++



When you simply need the best

www.spheretex.com